

## 企业填报信息

阅读填报指南

排污单位基本情况

排污单位登记信息-主要产品及产能

排污单位登记信息-主要产品及产能补充

排污单位登记信息-主要原辅材料及燃料

排污单位登记信息-排污节点及污染治理设施

大气污染物排放信息-排放口

大气污染物排放信息-有组织排放信息

大气污染物排放信息-无组织排放信息

大气污染物排放信息-企业大气排放总许可量

水污染物排放信息-排放口

水污染物排放信息-申请排放信息

固体废物管理信息

环境管理要求-自行监测要求

环境管理要求-环境管理台账记录要求

补充登记信息

地方生态环境主管部门依法增加的内容

## 当前位置：排污单位登记信息-主要产品及产能补充

## 2-1、主要产品及产能补充

说明

(1) 本表格适用于部分行业，您可在行业类别选择框中选到对应行业。若无法选到某个行业，说明此行业不用填写本表格。

(2) 若本单位涉及多个行业，请分别对每个行业进行添加设置。

行业类别	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	是否涉及商业秘密	生产设施编号	设施参数			其他设施信息	其他工艺信息
								参数名称	计量单位	设计值		
			冲压	冲压生产线	冲压生产线	是	MF0001	压力机台数	台	9	/	/
								设备总吨位	t	11800		
			下料	卷材下料	开卷生产线	是	MF0002	开卷线速度	m/h	0-6600	800吨开卷落料线，配套有料垛.....	/
			转化膜处理	硅烷化	纯水清洗槽	是	MF0004	连续排水量	m <sup>3</sup> /h	11		
		间歇排水量						m <sup>3</sup> /次	166			
		槽体容积						m <sup>3</sup>	166			
		间歇排						次/天	30			

相关附件						水次数	100	100					
提交申请						硅烷化槽	是	MF0003	排风量	m3/h	12506		
						槽体容积			m3	128			
						UF液清洗槽	否	MF0007	槽体容积	m3	91	/	/
						电泳槽	否	MF0006	排风量	m3/h	11255	/	
						电泳槽	否	MF0006	槽体容积	m3	288	/	/
						清洗槽	是	MF0005	排风量	m3/h	20237	/	/
						槽体容积			m3	75			
						连续排水量			m3/h	12			
						电泳槽	是	MF0006	排风量	m3/h	20237		
						槽体容积			m3	288			
						UF液清洗槽	是	MF0007	槽体容积	m3	91		
						排风量			m3/h	11255			
						烘干室温度			°C	180			
						间接热风烘干室	是	MF0008	烘干废气排放量	m3/h	23000		
						烘干室有效体积			m3	2204			
						电泳底			排风量	m3/h	75000		

涂装	漆烘干后强冷	强冷室	否	MF0009	送风量	m <sup>3</sup> /h	70000			
涂装	涂胶	底部涂胶室	是	MF0011	设备室体尺寸 (L×B)	m×m	18*6	/		/
					数量	间	2	/		
		排风量	m <sup>3</sup> /h	84000	/		/			
		焊缝密封涂胶室	是	MF0010	排风量	m <sup>3</sup> /h	107000			
					设备室体尺寸 (L×B)	m×m	72.8*6			
涂装	胶烘干	直接热风烘干室	是	MF0012	烘干废气排放量	m <sup>3</sup> /h	10000			
					烘干室温度	°C	135			
					烘干室有效体积	m <sup>3</sup>	666			
涂装	胶烘干后强冷	强冷室	是	MF0013	排风量	m <sup>3</sup> /h	75000			
					送风量	m <sup>3</sup> /h	70000			
涂装	喷涂前	打磨室 (段)	是	MF0014	设备室体尺寸 (L×B)	m×m	83*7.4			
					排风量	m <sup>3</sup> /h	126000			

		准备							
涂装		离线打磨室	是	MF0015	排风量	m3/h	27000		
					设备室体尺寸 (L×B)	m×m	18*5.5		
	色(面)漆喷涂	机器自动喷漆室	是	MF0016	数量	个	2	/	
					排风量	m3/h	62200		
					断面风速	m/s	0.2-0.5		/
					设备室体尺寸 (L×B)	m×m	12*4.34		
					送风量	m3/h	62200		
	色(面)漆喷涂	流平室	是	MF0018	送风量	m3/h	8900		
					设备室体尺寸 (L×B)	m×m	25*3		/
					断面风速	m/s	0.2		
					排风量	m3/h	8900		
	色(面)漆喷涂	人工喷漆室	是	MF0017	断面风速	m/s	0.2-0.5		
排风量					m3/h	160400			
送风量					m3/h	160400			
设备室									

					体尺寸 (L× B)	m×m	18.04* 4.34			
涂装	色 (面) 漆烘干	间接热 风烘干 室	是	MF00 19	烘干废 气排放 量	m3/h	550			
					烘干室 有效体 积	m3	214			
涂装	色 (面) 漆烘干 强冷	强冷室	是	MF00 20	送风量	m3/h	55000			
					数量	个	2	/	/	/
					排风量	m3/h	60000			
涂装	罩光漆 喷涂	机器自 动喷漆 室	是	MF00 21	排风量	m3/h	82200			
					断面风 速	m/s	0.2-0. 5			
					送风量	m3/h	82200			
					设备室 体尺寸 (L× B)	m×m	15*4.3 4			
	罩光漆 喷涂	流平室	是	MF00 23	排风量	m3/h	4400			
					送风量	m3/h	4400			
					断面风 速	m/s	0.2			
					设备室 体尺寸 (L× B)	m×m	25*3			
					断面风	m/s	0.2-0.			

						速	5		
						送风量	m <sup>3</sup> /h	133700	
		人工喷漆室	是	MF0022		设备室体尺寸 (L×B)	m×m	16.5X4.34	
						排风量	m <sup>3</sup> /h	133700	
						烘干废气排放量	m <sup>3</sup> /h	15000	
涂装	罩光漆烘干	间接热风烘干室	是	MF0024		烘干室有效体积	m <sup>3</sup>	1382	
						烘干室温度	°C	150	
涂装	罩光漆烘干强冷	强冷室	是	MF0025		送风量	m <sup>3</sup> /h	55000	
						排风量	m <sup>3</sup> /h	60000	
						排风量	m <sup>3</sup> /h	129600	
		点补室	是	MF0026		设备室体尺寸 (L×B)	m×m	12*5.5	/ /
						送风量	m <sup>3</sup> /h	129600	
						设备室体尺寸 (L×B)	m×m	12*5.5	/

项目详情

涂装	漆膜修补	点补室	是	MF0104	(L×B)						/		
					送风量	m3/h	129600						
					排风量	m3/h	129600						
		点补室	是	MF0105	排风量	m3/h	129600						
					设备室体尺寸 (L×B)	m×m	12*5.5	/	/	/			
					送风量	m3/h	129600						
		点补室	是	MF0106	排风量	m3/h	129600						
					送风量	m3/h	129600				/		
					设备室体尺寸 (L×B)	m×m	12*5.5	/					
		点补室	是	MF0107	设备室体尺寸 (L×B)	m×m	12*5.5	/					/
排风量	m3/h				129600								
送风量	m3/h				129600								
					排风量	m3/h	28500						

涂装	注蜡	注蜡室	是	MF0027	设备室体尺寸 (L×B)	m×m	18*6		
涂装	涂装附属设施	调漆间	是	MF0028	面积	m2	396		
		滑撬高压清洗间	是	MF0029	储存面积	m2	80		
		喷漆室循环水池间	是	MF0030	存储面积	m2	800		
		漆渣处理间	是	MF0031	容积	m3	200		
焊接	弧焊	氩弧焊机	是	MF0032	负载持续率	--	80		
					额定功率	kw	5.32		
					额定输出电流	A	14		
					其他	台	36		
					功率因数	--	0.99		
		氩弧焊机	是	MF0033	额定功率	kw	3.52		
负载持续率	--				80				
额定输出电流	A				16				



					其他	台	3		
					功率因数	--	0.99		
					额定功率	kw	11.7		
					负载持续率	--	20		
					功率因数	--	0.99		
					其他	台	12		
					额定输出电流	A	31		
					其他	台	2		
					功率因数	--	0.45		
					额定功率	kw	19.1		
					负载持续率	--	70		
					名称	--	梅达中频点焊机		
					额定功率	KW	456		
					负载持续率(%)	--	10		
					数量	台	40		
					额定输	A	1200		

						出电流	--	0.2		
						功率因数	--	0.2		
			焊接	点焊	其他	是	MF0037	名称	--	梅达工频点焊机
							额定功率	KW	190	
							负载持续率 (%)	--	10	
							数量	台	366	
							功率因素	--	0.18	
							额定输出电流	A	500	
					其他	是	MF0038	数量	台	67
							名称	--	小原中频点焊机	
							额定功率	KW	228	
							负载持续率 (%)	--	10	
							功率因数	--	0.2	
					变速箱总装线	是	MF0041	生产节拍	台/h	60
					车桥总		MF00	生产节		

项目详情

汽车整 车制造	汽柴 油车 整车 生产 线	01	装配	总装	发动机 总装线	是	MF00 43	生产节 拍	台/h	60		
					底盘总 装线	是	MF00 42	生产节 拍	台/h	60		
					点补室	是	MF00 39	其他	个	2		
								点补室 面积	m2	40		
					发动机 总装线	是	MF00 40	生产节 拍	台/h	60		
					整车总 装线	否	MF00 44	生产节 拍	台/h	60		
			检测 试验	产品出 厂检测 试验	整车淋 雨试验 间	是	MF00 45	水池容 积	m3	120		
								淋雨室 面积	m2	140		
					整车下 线检测 工位	是	MF00 46	生产节 拍	台/h	60		
								下线处 排风量	m3/h	55000		
			燃气锅 炉	否	MF00 47	设计出 力	MW	2.8	/	涂装车 间东侧 锅炉房 设3台 燃气 热.....		
										涂装车 间东侧 锅炉房 设3台 燃气 热.....		

公用单元	热水、蒸汽锅炉	燃气锅炉	否	MF0049	设计出力	MW	2.8	/	涂装车间东侧锅炉房设3台燃气热.....
		燃气锅炉	是	MF0050	设计出力	MW	10.5		综合站房南侧锅炉房设3台燃气热.....
		燃气锅炉	是	MF0051	设计出力	MW	7		综合站房南侧锅炉房设3台燃气热.....
		燃气锅炉	是	MF0052	设计出力	MW	7		综合站房南侧锅炉房设3台燃气热.....
公用单元	压缩空气系统	空气压缩机	是	MF0053	容量	m <sup>3</sup> /min	59.59		
		空气压缩机	是	MF0054	其他容量	台	4		
		空气压缩机	是	MF0055	容量	m <sup>3</sup> /min	2.95		

公用 单元	供水系 统	供水设施	是	MF00 56	数量	台	3	/	/
					生产能力	m3/h	150		
		冷冻水 生产与 供应设 施	是	MF00 57	生产能力	m3/h	300		/
					数量	个	4	/	
		冷冻水 生产与 供应设 施	是	MF00 58	数量	台	2	/	/
					生产能力	m3/h	500		
					其他	台	2		
		冷冻水 生产与 供应设 施	是	MF00 59	生产能力	m3/h	1200		
					其他	台	6		
		冷冻水 生产与 供应设 施	是	MF00 60	生产能力	m3/h	1744		
其他	台				10				
软化水 生产与 供应设 施	是	MF00 63	数量	台	2	/	一用一 备		
			生产能力	m3/h	10				
软化水 生产与 供应设 施	是	MF00 64	数量	台	2	/	一用一 备		
			生产能力	m3/h	15				
循环水 设施	是	MF00 61	其他	台	3				
			生产能力	m3/h	250				

公用 单元	循环水 设施	是	MF00 62	生产能力	m3/h	350				
				其他	台	8				
	供水系 统	纯水生 产与供 应设施	是	MF00 67	生产能力	m3/h	50			
			是	MF00 68	生产能力	m3/h	25			
		冷冻水 生产与 供应设 施	是	MF00 65	生产能力	m3/h	180			
					其他	台	3			
		冷冻水 生产与 供应设 施	是	MF00 66	生产能力	m3/h	720			
					其他	台	3			
	化学品 仓库	化学品 仓库	是	MF00 69	贮存量 (液 体)	t	10.11			
					仓库面 积	m2	90			
		化学品 仓库	是	MF00 70	贮存量 (液 体)	t	50			
					仓库面 积	m2	100			
化学品 仓库		是	MF00 71	贮存量 (液 体)	t	20				
				仓库面						

					仓库面积	m2	100			
公用 单元	化学品 仓库	化学品 仓库	是	MF00 72	仓库面 积	m2	110			
					贮存量 (液 体)	t	30			
					化学品 仓库	是	MF00 73	贮存量 (液 体)	t	20
					仓库面 积	m2	60			
		化学品 仓库	是	MF00 74	仓库面 积	m2	60			
					贮存量 (液 体)	t	30			
	化学品 仓库	是	MF00 75	仓库面 积	m2	37				
				贮存量 (液 体)	t	10				
	公用 单元	事故水 池	事故水 池	是	MF00 76	水池容 量	m3	648		
	公用 单元	污水处 理系统	其他生 产废 (液) 水预处 理设施	是	MF00 77	设计处 理能力	m3/h	75		
			生活污 水处理	是	MF00 79	设计处 理能力	m3/h	40		

		设施		MF	处理能力				
		涂装生产废水处理设施	是	MF0078	设计处理能力	m3/h	35		
公用单元	污水处理系统	全厂生产废水处理设施	是	MF0080	设计处理能力	m3/h	110		
公用单元	供配电系统	变压器	是	MF0081	数量	台	17	/	/
					变压器容量	kVA	2500		
		变压器	是	MF0082	数量	台	3	/	/
					变压器容量	kVA	2000		
		变压器	是	MF0083	数量	台	3	/	/
					变压器容量	kVA	1600		
		变压器	是	MF0084	变压器容量	kVA	800		
		公用单元	油库	储罐	是	MF0085	其他	个	4
储罐容量	m3						30		
储罐	是			MF0086	其他	个	2	未启用	
					储罐容量	m3	10		
储罐	是			MF0087	储罐容量	m3	30	洗涤液罐	



				01	里		吨		
		储罐	是	MF0088	储罐容量	m3	30	防冻液罐	
公用单元	固体废物治理设施	固体废物贮存设施	是	MF0089	占地面积	t/h	0.8		
					贮存能力	t	1810		
					设计处理能力	m2	1200		
		生活垃圾暂存场所	是	MF0092	贮存能力	t	10		
					贮存面积	m2	100		
		危险废物暂存仓库	是	MF0090	贮存能力	t	1500		
					贮存面积	m2	800		
		一般固废暂存仓库(场地)	是	MF0091	贮存面积	m2	300		
贮存能力	t				200				
树脂纤维加工	高分子材料成形	注塑机	是	MF0093	生产节拍	JPH	60	/	
		注塑机	否	MF0131	生产节拍	JPH	60	/	/
预处理	干冰清洗	其他	是	MF0094	数量	台	2		
					节拍	JPH	60		
预处理	火焰处理	其他	是	MF0095	节拍	JPH	60		
					数量	台	2		

涂装	喷涂底漆	机器自动喷漆室	是	MF0096	送风量	m3/h	53000		
					排风量	m3/h	5000		
					设备室体尺寸 (L×B)	m×m	4*5.5		
涂装	色(面)漆喷涂	机器自动喷漆室	是	MF0097	设备室体尺寸 (L×B)	m×m	13.5*5.5		
					排风量	m3/h	5000		
					送风量	m3/h	84000		
涂装	罩光漆喷涂	机器自动喷漆室	是	MF0098	设备室体尺寸 (L×B)	m×m	8*5.5		
					送风量	m3/h	66000		
					排风量	m3/h	5000		
焊接	螺柱焊	其他	是	MF0099	数量	台	9		
					额定功率	KW	25.2		
					额定输出电流	A	63		
					负载持续率	%	60		
					功率因数	--	0.99		
		废气净化系统		MF01	设计处理风量	m3/h	55600	/	涂装工段PTO

## 项目详情

燃气加热装置	否	MF0100	氧化温度	°C	700-800	/	处理设施配套
废气净化系统燃气加热装置	否	MF0101	设计处理风量	m3/h	400000	/	沸石转轮浓缩+RTO配套设施
氧化温度			°C	700-1000	/		
废气净化系统燃气加热装置	否	MF0102	氧化温度	°C	760-850	/	树脂RTO配套设施
设计处理风量			m3/h	28200	/		
涂装烘干室燃气加热装置	是	MF0103	设计出力	MW	2.8	/	/
涂装烘干室燃气加热装置	是	MF0108	设计出力	MW	2.8	/	/
涂装烘干室燃气加热装置	是	MF0109	设计出力	MW	2.8	/	/
涂装烘干室燃气加热装置	是	MF0110	设计出力	MW	2.8	/	/
涂装烘干室燃气加热装置	是	MF0111	设计出力	MW	2.8	/	/

工业  
炉窑

加热装  
置

涂装烘 干室燃 气加热 装置	是	MF011 2	设计出 力	MW	2.8	/	/
涂装烘 干室燃 气加热 装置	是	MF011 3	设计出 力	MW	2.8	/	/
涂装烘 干室燃 气加热 装置	是	MF011 4	设计出 力	MW	2.8	/	/
涂装烘 干室燃 气加热 装置	是	MF011 5	设计出 力	MW	2.8	/	/
涂装烘 干室燃 气加热 装置	是	MF011 6	设计出 力	MW	2.8	/	/
涂装烘 干室燃 气加热 装置	是	MF011 7	设计出 力	MW	2.8	/	/
涂装烘 干室燃 气加热 装置	是	MF011 8	设计出 力	MW	2.8	/	/
涂装烘 干室燃 气加热 装置	是	MF011 9	设计出 力	MW	2.8	/	/

/

					装置								
					涂装烘干室燃气加热装置	是	MF0120	设计出力	MW	2.8	/	/	
					涂装烘干室燃气加热装置	是	MF0121	设计出力	MW	2.8	/	/	
					涂装烘干室燃气加热装置	是	MF0122	设计出力	MW	2.8	/	/	
					涂装烘干室燃气加热装置	是	MF0123	设计出力	MW	2.8	/	/	
					涂装烘干室燃气加热装置	是	MF0124	设计出力	MW	2.8	/	/	
冲压	调试、研配	调试压力机	否	MF0125	设备压力	t	2400	/	/			/	
		研配压力机	否	MF0126	设备压力	t	300	/	/			/	
机加	干式加工	摇臂钻	否	MF0127	钻头直径	mm	40	/	/			/	
机加	清洗	清洗机	否	MF0128	清洗槽体积	m3	5	/	/			/	
					清洗室体积	m3	20	/	/		/		

机加	结构件简单维修	小修车间	否	MF0129	车间面积	m2	80	/	/	/
预处理	化学预处理	脱脂槽	否	MF0130	排风量	m3/h	12506	/		
					槽体容积	m3	128	/	/	/
下料	卷材下料	开卷生产线	否	XL0001	开卷线速度	m/h	6600			位于二工厂
冲压	开卷落料	落料压机	否	LL0001	设备吨位	t	800			位于二工厂
冲压	冲压生产线	冲压生产线	否	CY010-018	压力机台数	台	9			位于二工厂
					最大吨位	t	2000			
					设备总吨位	t	11000			
冲压	翻边	板料翻板机	否	FB0001	设备吨位	t	18			位于二工厂
冲压	试模油压	试模压机	否	SM0001	设备吨位	t	2000			位于二工厂
机加	干式加工	钻床	否	ZC0001	钻头直径	mm	80			位于二工厂
		二氧化碳保护焊机	否	EBH0001-0003	功率因数	--	0.6			地板主线A
					额定功率	kw	12			
					额定输出电流	A	30			
					负载持	--	0.4			

			续率				
二氧化碳 碳保护 焊机	否	EBH0 004-0 006	额定功 率	kw	12		地板主 线A
			功率因 数	--	0.6		
			额定输 出电流	A	30		
			负载持 续率	--	0.4		
二氧化碳 碳保护 焊机	否	EBH0 007-0 009	负载持 续率	--	0.4		地板主 线B
			额定功 率	kw	12		
			额定输 出电流	A	30		
			功率因 数	--	0.6		
二氧化碳 碳保护 焊机	否	EBH0 010-0 012	功率因 数	--	0.6		地板主 线B
			额定输 出电流	A	30		
			负载持 续率	--	0.4		
			额定功 率	kw	12		
二氧化碳 碳保护 焊机	否	EBH0 013-0	额定功 率	kw	12		内总拼 装
			功率因 数	--	0.6		

焊机		014	额定输出电流	A	30	线A
			负载持续率	--	0.4	
二氧化碳保护焊机	否	EBH0015-0017	功率因数	--	0.6	外总拼线A
			额定功率	kw	12	
			负载持续率	--	0.4	
			额定输出电流	A	30	
二氧化碳保护焊机	否	EBH0018-0020	负载持续率	--	0.4	外总拼线A
			额定功率	kw	12	
			功率因数	--	0.6	
			额定输出电流	A	30	
二氧化碳保护焊机	否	EBH0021-0022	额定功率	kw	12	内总拼线B
			负载持续率	--	0.4	
			功率因数	--	0.6	
			额定输出电流	A	30	
			额定功率	kw	12	



								二氧化碳保护焊机	否	EBH0 023-0 025	功率因数	--	0.6		外总拼 线B
											额定输出电流	A	30		
											负载持续率	--	0.4		
								二氧化碳保护焊机	否	EBH0 026-0 028	负载持续率	--	0.4		外总拼 线B
											额定输出电流	A	30		
											额定功率	kw	12		
											功率因数	--	0.6		
								二氧化碳保护焊机	否	EBH0 029-0 032	功率因数	--	0.6		外侧围 A
											额定功率	kw	12		
											负载持续率	--	0.4		
											额定输出电流	A	30		
			焊接	弧焊				二氧化碳保护焊机	否	EBH0 033-0 036	额定输出电流	A	30		外侧围 A
											额定功率	kw	12		
											功率因数	--	0.6		
											负载持				

			续率	--	0.4		
二氧化碳保护焊机	否	EBH0037-0040	额定输出电流	A	30	外侧围B	
			额定功率	kw	12		
			负载持续率	--	0.4		
			功率因数	--	0.6		
二氧化碳保护焊机	否	EBH0041-0044	额定输出电流	A	30	外侧围B	
			负载持续率	--	0.4		
			额定功率	kw	12		
			功率因数	--	0.6		
二氧化碳保护焊机	否	EBH0045	功率因数	--	0.6	顶盖A	
			负载持续率	--	0.4		
			额定功率	kw	12		
			额定输出电流	A	30		
二氧化碳保护焊机	否	EBH0	功率因数	--	0.6	顶盖B	
			额定功率	kw	12		

二氧化碳保护焊机	否	046	负载持续率	--	0.4		JW550
			额定输出电流	A	30		
二氧化碳保护焊机	否	EBH0047	额定功率	kw	12		左前门
			额定输出电流	A	30		
			功率因数	--	0.6		
			负载持续率	--	0.4		
二氧化碳保护焊机	否	EBH0048	额定功率	kw	12		右前门
			负载持续率	--	0.4		
			额定输出电流	A	30		
			功率因数	--	0.6		
二氧化碳保护焊机	否	EBH0049	额定输出电流	A	30		左后门
			功率因数	--	0.6		
			负载持续率	--	0.4		
			额定功率	kw	12		
			负载持续率	--	0.4		

二氧化碳 保护 焊机	否	EBH0 050	续率			右后门
			额定功率	kw	12	
			功率因数	--	0.6	
			额定输出电流	A	30	
二氧化碳 保护 焊机	否	EBH0 051	额定输出电流	A	30	后盖
			功率因数	--	0.6	
			负载持续率	--	0.4	
			额定功率	kw	12	
二氧化碳 保护 焊机	否	EBH0 052-0 061	功率因数	--	0.6	补焊线 A
			负载持续率	--	0.4	
			额定功率	kw	12	
			额定输出电流	A	30	
二氧化碳 保护 焊机	否	EBH0 062-0 071	额定输出电流	A	30	补焊线 B
			额定功率	kw	12	
			负载持续率	--	0.4	

					功率因数	--	0.6				
焊接	激光焊	激光焊机	否	JKH00 01-00 02	/	/	/			外总拼线A	
预处理	化学预处理	洪流洗槽	否	QX00 01	间歇排水次数	次/a	100			无排风，无连续排水	
					槽体容积	m3	20				
					间歇排水量	m3/次	20				
		清洗槽	否	QX00 02		间歇排水量	m3/次	10			第一水洗，无排风
						间歇排水次数	次/a	600			
						槽体容积	m3	10			
						连续排水量	m3/h	14			
		清洗槽	否	QX00 03		槽体容积	m3	110			第二水洗，无排风、无连续排水
						间歇排水量	m3/次	110			
						间歇排水次数	次/a	50			
		清洗槽	否	QX00 04		间歇排水次数	次/a	50			第三水洗，无排风、无连续排水
						间歇排水量	m3/次	110			
槽体容											

						槽体容 积	m3	110			无排 风、无 连续排 水
						间歇排 水次数	次/a	2			
						槽体容 积	m3	350			无连续 排水
						排风量	m3/h	10000			
						间歇排 水量	m3/次	350			
						间歇排 水次数	次/a	50			无排 风、无 连续排 水
						槽体容 积	m3	20			
						间歇排 水量	m3/次	20			
						槽体容 积	m3	10			第四水 洗
						间歇排 水次数	次/a	600			
						连续排 水量	m3/h	14			
						间歇排 水量	m3/次	10			
						槽体容 积	m3	110			第五水 洗，无 排风、 无连续 排水
						间歇排 水量	m3/次	110			
						间歇排 水次数	次/a	52			
						间歇排					

转化膜处理	硅烷化	纯水清洗槽	否	QX0007	水次数	次/a	600	无排风、无连续排水
					间歇排水量	m3/次	10	
					槽体容积	m3	10	
	硅烷化槽	否	GW0001	槽体容积	m3	270	无连续排水	
				间歇排水次数	次/a	2		
				排风量	m3/h	12350		
				间歇排水量	m3/次	270		
	硅烷转移槽	否	GW0002	槽体容积	m3	110	无排风、无连续排水	
				间歇排水次数	次/a	2		
				间歇排水量	m3/次	110		
	UF液清洗槽	否	QX0008	间歇排水量	m3/次	10	UF1, 无排风、无连续排水	
				槽体容积	m3	10		
间歇排水次数				次/a	2			
UF液清洗槽		否	QX0009	间歇排水量	m3/次	110	UF2, 无排风、无连续排水	
				间歇排水次数	次/a	2		
				槽体容积	m3	110		

项目详情

								积	III	II		
								间歇排	次/a	2		UF3,
								水次数				无排
								河段排				